

**Michael Ziegler**  
Communications

T +49 2241 481-523  
Michael.Ziegler@reifenhauser.com

PRESSEMITTEILUNG

## **Reifenhäuser zeigt einzigartige Verpackungslösungen, die Nachhaltigkeit, Qualität und Profitabilität vereinen**

Düsseldorf, 9. Oktober, 2025

**Reifenhäuser zeigt auf der K 2025 eine breite Palette von Endanwendungen, die Nachhaltigkeit, Qualität und Profitabilität perfekt vereinen. Gemeinsam mit Rohstoffpartnern und Verpackungsherstellern präsentiert Reifenhäuser dabei gleich zwei Rekorde in Sachen Ausstoß und Downgauging.**

### **14 Mikrometer: weltweit dünnste MDO-PE-Blasfolie für nachhaltige All-PE-Pouches**

Reifenhäuser Blown Film ist die prozessstabile Produktion einer 14 µm MDO-PE-Folie gelungen. Die Extrusionsspezialisten hatten erst vor rund einem Jahr mit einer 18 µm MDO-PE-Folie einen neuen Bestwert im Markt gesetzt und dabei weiteres Downgauging-Potenzial angekündigt. Dieses wurde jetzt mit der Verbesserung auf nur noch 14 µm eindrucksvoll realisiert und wird in Form eines marktreifen All-PE-Pouches (Standbodenbeutel) auf der K 2025 präsentiert. Die Technologie dahinter heißt EVO Ultra Stretch – eine patentierte MDO-Einheit, die direkt im Abzug der Blasfolienanlage positioniert ist und die Folie aus erster Wärme verstreckt. Das Verfahren macht den Prozess – in Kombination mit speziell entwickelten Rohstoffen von Borouge und Borealis – besonders stabil, was sonst oft der limitierende Faktor für eine Materialreduktion ist. Ein zusätzlicher Mehrwert durch Ultra Stretch entsteht beim Einsatz von EVOH für Barrierefolien. Der Barriereeffekt des teuren Rohstoffs wird durch den Stretch-Vorgang verstärkt, sodass weniger davon eingesetzt werden muss. Insgesamt sinken die Produktionskosten so auf ein

wettbewerbsfähiges Niveau im Vergleich zu konventionellen Folien, was das entscheidende Kriterium für die Marktakzeptanz ist.

### **1.000 kg/h Ausstoß: hochwertiger Collation Shrink Film für maximalen Profit**

Mit der neuen EVO GEN3 Blasfolien-Anlagengeneration ist Reifenhäuser ein neuer Ausstoßrekord für Schrumpffolie gelungen. Die Folie kommt unter anderem im Logistikbereich zum Einsatz: Mehrere Einzelverpackungen – etwa Flaschen, Dosen oder Becher – werden damit zu handlichen Verkaufseinheiten zusammengefasst. Diese schützt die Produkte beim Transport und sorgt durch Schrumpfen bei Hitze für eine stabile, transparente Bündelverpackung. Reifenhäuser setzt für die Folie ExxonMobil Signature Polymers ein, die eine verbesserte Fließfähigkeit und Verarbeitbarkeit sowie bessere mechanische Leistung und Optik bieten. Neben den Rohstoffen unterstützte das Team von ExxonMobil Signature Polymers zudem mit technischem Fachwissen bei der Verarbeitung. Die Folie ist – bei einem Ausstoß von 1.000 kg/h – einzigartig im Markt und bietet höchste Profitabilität.

### **35 Prozent PCR-Anteil: High-Performance-Industriefolie für Dehnhauben**

Reifenhäuser zeigt auf der K Anwendungen mit einem besonders hohen Rezyklat-Anteil aus der Hausmüllsammlung (PCR). Ein bemerkenswertes Anwendungsbeispiel ist eine Dehnhauben-Folie mit 35 Prozent PCR-Anteil. Die Folie ist eine Hochleistungsanwendung, in der bisher eine PCR-Beimischung in dieser Größenordnung nicht möglich war. Möglich macht dies die Reifenhäuser EVO Fusion Doppelschnecken-Extrusionstechnologie, die dank fortschrittlicher Mischung und Entgasung einen absolut stabilen Produktionsprozess bietet. So erzielen Folienhersteller mit PCR auch mit Typen aus der Hausmüllsammlung eine nachhaltige und zugleich profitable Folie, die vor dem Hintergrund steigender gesetzlicher Rezyklat-Vorgaben (PPWR) an Nachfrage gewinnen wird.

### **Cast MDO Pouches kombinieren Recyclingfähigkeit und Funktionalität**

Die Flachfolien-Experten der Reifenhäuser Gruppe zeigen unter anderem einen leistungsfähigen Cast All-PP Stand-up Pouch mit hoher Sauerstoffbarriere, der – neben bester Recyclingfähigkeit – auch durch Funktionalität überzeugt und sich dabei besonders wirtschaftlich herstellen lässt. Die Folien für den Pouch wurden auf einer Reifenhäuser Cast-MDO-Anlage bei RC-Film produziert und gemeinsam mit TPN Food Packaging und Wipf weiterverarbeitet. Die MDO-Technologie von Reifenhäuser spart durch das Verstrecken Materialkosten bei Barriere-Folien, weil der Prozess den EVOH-Barriereeffekt verstärkt. Der EVOH-Anteil kann so auf weniger als fünf Prozent des Gesamtgewichts der Verpackung reduziert werden, was gleichzeitig auch die Voraussetzung für deren Recyclingfähigkeit ist.

Einen besonderen Endkundenmehrwert liefert das MDO-Verfahren mit dem sogenannten Easy-Tear-Effekt: Die Verpackung kann, wie am Lineal gezogen in eine Richtung aufgerissen und mittels innenliegender Clips oder Zippern wieder verschlossen werden. Bisher wurden solche Verpackungsfunktionen bei Standbodenbeutel üblicherweise mittels Laser-Perforation umgesetzt, was sich negativ auf die Struktur der Verpackung, die Barrierewirkung und somit die Haltbarkeit des verpackten Produkts auswirken kann. Dank der Reifenhäuser Cast-MDO-Technologie wird diese Eigenschaft allein durch das Recken der Folie erreicht – ohne Beeinträchtigung anderer wichtiger Folieneigenschaften.



Reifenhäuser Blown Film ist die prozessstabile Produktion einer 14 µm MDO-PE-Folie für Stand-up Pouches gelungen.



Die nachhaltigen Cast All-PP Stand-up Pouches überzeugen nicht nur mit bester Recyclingfähigkeit, sondern auch durch Funktionalität dank des Easy-Tear-Effekts.

Bilder: Reifenhäuser

### **Über die Reifenhäuser Gruppe**

Die Reifenhäuser Gruppe ist mit ihren hochspezialisierten Business Units der führende Anbieter innovativer Technologien und Komponenten für die Kunststoffextrusion. Das 1911 gegründete Familienunternehmen liefert Hightech-Lösungen in die ganze Welt. Mit seinen Technologien und dem Know-how der 1.500 Mitarbeiter bildet die Reifenhäuser Gruppe das weltweit größte Kompetenznetzwerk für Kunststoffextrusionstechnologie. CEO der Gruppe ist Bernd Reifenhäuser.